

## **СОДЕРЖАНИЕ**

<b>С.Н.Гальшев, Н.Г.Зарипов, В.А.Попов, П.М.Бажин, А.М.Столин</b>	
ПОЛУЧЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ НА ОСНОВЕ MAX-ФАЗЫ Ti <sub>2</sub> AlC МЕТОДАМИ СВС .....	<b>5</b>
Проведено экспериментальное изучение влияния технологических режимов СВС на процессы фазо- и структурообразования металлокерамического материала системы Ti-Al-C. Установлено, что матрица синтезированного материала представляет собой MAX-фазу, соответствующей составу Ti <sub>2</sub> AlC, а включения представляют собой карбид титана с различной степенью стехиометрии. Показано, что в режиме СВС-прессования с предварительным подогревом исходных образцов удается получить материал с наименьшей пористостью (5,8 %) (с. 5-10; ил. 3).	
<b>М.И.Альмов, Е.В.Евстратов</b>	
ПЕРСПЕКТИВНЫЕ КОНСТРУКЦИОННЫЕ НАНОМАТЕРИАЛЫ .....	<b>11</b>
Рассмотрены основные методы и технологии получения и обработки конструкционных наноматериалов. Определены основные виды и области применения перспективных конструкционных наноматериалов. Эффекты от внедрения наноструктурированных конструкционных материалов позволяют создать новый реальный сектор научноемкой продукции с высокой добавленной стоимостью. (с. 11-17; ил. 3).	
<b>Р.Ш.Асхадуллин, О.Г.Комлев, П.Н.Мартынов, А.А.Осипов, М.М.Тревгода, С.Т.Милейко</b>	
ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ КОМПОЗИТЫ - МАТЕРИАЛЫ ЯДЕРНЫХ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ УСТАНОВОК С ТЯЖЁЛЫМИ ЖИДКОМЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯМИ .....	<b>18</b>
В краткой статье описывается материаловедческий задел, который может служить основой для разработки композитов, работающих в перспективных высокотемпературных ядерных реакторах с тяжёлыми жидкometаллическими теплоносителями (с. 18-23; ил. 4).	
<b>В.В.Дешевых, В.Г.Кульков, Л.Н.Коротков, Д.П.Тарасов</b>	
ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ ФОН ВНУТРЕННЕГО ТРЕНИЯ В НАНОКОМПОЗИЦИОННОМ МАТЕРИАЛЕ .....	<b>24</b>
Предлагается модель высокотемпературного фона внутреннего трения в нанокомпозиционном материале типа ферромагнетик-сегнетоэлектрик с гранулированными включениями. Зависимость внутреннего трения от температуры и частоты найдена из решения двумерной диффузионной задачи для зернограницых вакансий (с. 24-34; ил. 4).	
<b>Л.И.Тучинский</b>	
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПЕНОМАТЕРИАЛЫ С КОНТРОЛИРУЕМОЙ СТРУКТУРОЙ ПОР .....	<b>35</b>
Предложена технология получения металлических пеноматериалов (МПМ), включающая первоначальное изготовление заготовок из «зелёных» композитов, армированных дискретными волокнами, последующее удаление волокон из матрицы и её спекание, в результате чего формируются МПМ с канальной структурой пор. Под термином «зелёный» понимаются композиты, матрица и волокна которых изготовлены из смесей металлических порошков с пластифицирующими полимерными связками. Технология позволяет получать МПМ с порами строго определённого размера и с заданной анизотропией свойств, что существенно повышает надёжность МПМ и расширяет области их применения (с. 35-43 ил. 9).	
<b>А.Н.Сонина, О.М.Симаненкова, Г.А.Вихорева, Л.С.Гальбрайх</b>	
СВОЙСТВА ФОРМОВОЧНЫХ РАСТВОРОВ ХИТОЗАНА, ПВС И ИХ СМЕСЕЙ И ПЕРЕРАБОТКА ИХ МЕТОДОМ ЭЛЕКТРОФОРМОВАНИЯ .....	<b>44</b>
В работе приведены результаты исследования влияния состава на свойства хитозансодержащих растворов и успешность их электроформования бескапиллярным способом на установке Nanospider (с. 44-50 ил. 6).	
<b>А.Е.Ушаков, Ю.Г.Кленин, Т.Г.Сорина, Т.В.Пенская, К.Г.Кравченко</b>	
ВЛИЯНИЕ УГЛЕРОДНЫХ НАНОТРУБОК И СОЛЕЙ МЕТАЛЛОВ В НАНОФОРМЕ НА СТРУКТУРУ ЭПОКСИДНОЙ МАТРИЦЫ И СВОЙСТВА КОМПОЗИТОВ НА ЕЁ ОСНОВЕ .....	<b>51</b>
Исследованы физико-механические и структурные характеристики композиционного материала и клеевой композиции, модифицированных нанодобавками.	
Установлено, что введение углеродных нанотрубок (УНТ) в клеевую композицию приводит к измельчению и уплотнению дисперской фазы эпоксидной матрицы, повышению ее удлинения при разрыве на 25 % и, как следствие, повышению прочности клеевого соединения на 16 % по сравнению с базовой рецептурой.	
Введение солей металлов в наноформе в композит на основе эпоксидной матрицы сопровождается формированием новой структурной фазы и повышением исследуемых упруго-прочностных характеристик: прочности при сжатии и сдвиге, а также трещиностойкости при сжатии (с. 51-58 ил. 8).	
<b>РАЗРАБОТКИ .....</b>	<b>59</b>